



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

ΔΗΜΟΣ ΕΛΛΗΝΙΚΟΥ – ΑΡΓΥΡΟΥΠΟΛΗΣ

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Ο Αντιδήμαρχος Ελληνικού-Αργυρούπολης διακηρύσσει ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ ΑΝΟΙΚΤΟ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟ για την ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΥΛΙΚΩΝ ΚΑΙ ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΕΛΕΓΧΟΥ ΚΟΛΥΜΒΗΤΙΚΗΣ ΔΕΞΑΜΕΝΗΣ 2024-2025 . Η εκτέλεση της μεικτής σύμβασης παροχής υπηρεσίας/προμήθειας θα γίνει με τη διαδικασία του δημόσιου Ανοικτού Ηλεκτρονικού μειοδοτικού Διαγωνισμού σύμφωνα με τις διατάξεις του ν. 4412/2016 με σφραγισμένες προσφορές και με Κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής.

Η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης ανέρχεται στο ποσό των 90.284,95 € συμπ/μενου ΦΠΑ.

Η παρούσα σύμβαση υποδιαιρείται σε 2 ομάδες ως εξής:

ΟΜΑΔΑ Γ - ΥΛΙΚΑ ΚΑΙ ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ

ΟΜΑΔΑ Δ - ΗΛΕΚΤΡΟΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΚΑΙ ΗΛΕΚΤΡΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ

Κάθε ενδιαφερόμενος μπορεί να δώσει προσφορά για οποιοσδήποτε από τις δύο κύριες Ομάδες Γ και Δ , ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΑ όμως για το σύνολο των υποομάδων κάθε κύριας Ομάδας.

Η παραπάνω σύμβαση κατατάσσεται στους ακόλουθους κωδικούς του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων :

(CPV) : 24962000-5 "Χημικά επεξεργασίας νερού"

(CPV) : 50530000-9 "Υπηρεσίες επισκευής και συντήρησης μηχανημάτων"

(CPV) : 31700000-3 "Ηλεκτρονικό, ηλεκτρομηχανολογικό και ηλεκτροτεχνικό υλικό"

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, **A/A: 362314**

Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών: 14/11/2024 ημέρα Πέμπτη

Καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών: 29/11/2024 ημέρα Παρασκευή

Για την συμμετοχή στο διαγωνισμό οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς , απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή, χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής, και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.-Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr).

Κάθε προσφορά θα συνοδεύεται υποχρεωτικά από εγγύηση συμμετοχής στο διαγωνισμό, για ποσό που αντιστοιχεί σε ποσοστό , **δύο τοις εκατό (2%)** επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης εκτός ΦΠΑ ήτοι **1.513,92 € για το σύνολο της παροχής υπηρεσίας/προμήθειας** . Αν οι συμμετέχοντες οικονομικοί φορείς λάβουν μέρος **μόνο για την Ομάδα Γ** η εγγυητική επιστολή συμμετοχής που θα καλύπτει το **2 (δύο) τοις εκατό (%)** της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης εκτός ΦΠΑ , ήτοι **1.112,42 €** . Αν οι συμμετέχοντες οικονομικοί φορείς λάβουν μέρος **μόνο για την Ομάδα Δ** η εγγυητική επιστολή συμμετοχής που θα καλύπτει το **2 (δύο) τοις εκατό (%)** της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης εκτός ΦΠΑ , ήτοι **401,50€** .

Πληροφορίες όλες τις εργάσιμες ημέρες και ώρες στο Δημαρχείο Ελληνικού - Αργυρούπολης, Δ/νση: Κύπρου 68 ΤΚ 16410 Αργυρούπολη Τηλ.: 213.2018747, 213.2018708.

Η διακήρυξη θα αναρτηθεί στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ , στην ιστοσελίδα του Δήμου στη διεύθυνση www.elliniko-argyroupoli.gr, και στο ΚΗΜΔΗΣ . Η παρούσα περίληψη θα αναρτηθεί στην διαδικτυακή εφαρμογή Διαύγεια, στον ιστότοπο <http://et.diangeia.gov.gr/>, και σε 2 εφημερίδες.

Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ, ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ, ΚΕΠ, ΑΚΙΝΗΤΗΣ
ΠΕΡΙΟΥΣΙΑΣ & ΨΗΦΙΑΚΗΣ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ

ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΣΤΕΦΑΣ